

## Rillnak jagt Risse.

Beschädigung durch Falzen ohne Rillen.

**Auto-Rillnak verhindert Aufplatzen.**



Perforation 28

Perforation 20

Nagel Auto-Rillnak:  
Automatische Rillmaschine

# AUTO – RILLNAK

- **Qualität**  
Die Auto-Rillnak-Technologie erzeugt einen perfekten und unverletzten Falz, weil sie das Material schonend verdichtet. Anders als beim rotativen Rillen auf einer Falzmaschine werden die Papierfasern nicht gedehnt. Dadurch keine abgeplatzte Farbe oder Einreißen.
- **Zeitvorteil**  
Bis 2.700 Blatt pro Stunde durch automatische Zuführung.
- **Schonend**  
Papierzuführung durch Blas- und Saugluft verhindert Zerkratzen.
- **Einfach**  
Problemlose Benutzung durch ungeübte Bediener.
- **Einsatzbereich**  
Empfindliche Digitaldrucke, mattgestrichene Papiere, Karton, Material mit falscher Laufrichtung, lackierte Drucksachen, laminiertes Material, Broschürenumschläge usw.

## Technische Daten

Empfohlenes Papiergewicht	70 – 300 g/qm (gsm) +
Programmspeicher	9
Rillen pro Blatt	9
Papierformat	max. 1000 x 330 mm
Papierformat	min. 140 x 160 mm
Geschwindigkeit	
1 Rille (A4)	3.840 per Stunde
2 Rillen (A4)	2.760 per Stunde
1 Rille (A3)	3.300 per Stunde
Zeitbedarf für Speicherprogrammierung pro Rille	ca. 3 sec.
Minimum-Abstände	
Mehrfachrillung	3mm
von Blattvorderkante	35 mm
von Blatthinterkante	20 mm
Perforiermesser	56/28/20 Zähne Option
Rotatives Rillwerkzeug	
L x H x B	1.168 x 990 x 457 mm
Gewicht netto/verpackt	109 kg/127 kg
Stromversorgung	230 V 50 Hz 1ph
Sicherheit	CE

Technische Änderungen vorbehalten. Stand Juli 2000



Franz Mehring Druckweiterverarbeitung  
Loorweg 107  
D-51143 Köln

Telefon +49-2203-85035  
Telefax +49-2203-84808

mail@franzmehring.de  
www.druckweiterverarbeitung.de