

Foldnak Integral

Rillen und Broschürenfertigen in einem Arbeitsgang!

Digital bedruckte Bogen sind sehr empfindlich und erfordern eine schonende Weiterverarbeitung. Um zu vermeiden, dass digital gedrucktes Material an Qualität und Erscheinung verliert, ist das Rillen vor dem Falzen eine zwingende Notwendigkeit.

Der neu entwickelte **Foldnak Integral** bietet die Möglichkeit, einen kompletten Job durch die Zuführung von Papieren unterschiedlichster Grammaturn in einem Arbeitsgang zu verarbeiten. Wobei hier darauf geachtet werden muss, dass die Grammaturn nicht zu sehr voneinander abweichen. Zur Vermeidung von Falzbrüchen während dem Heft- und Falzvorgang werden das Umschlagsblatt und/oder das Innenblatt oder alle Blätter gerillt.

Der Foldnak Integral besteht aus der technisch abgestimmten Kombination **einer Rilleinheit und einer Broschüreineinheit** Foldnak 100 bzw. 80.

Die Blätter werden vom Foldnak Integral in der ersten Arbeitsstufe präzise gerillt und dann über eine hierfür entwickelte Weiche direkt der Broschüreineinheit zugeführt. Bei Bedarf stehen durch Abschalten der Broschüreneinheitsfunktion sämtliche Rill- und Perforierfunktionen der Rilleinheit separat zur Verfügung. Auch die Broschüreneinheit kann separat per Handanlage bedient werden.

Nach dem Heft-Falzvorgang kann durch das optionale **Frontbeschnitt-Modul Trimmer 100** die Broschüre perfektioniert werden.

Weitere Informationen über den Trimmer 100 entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Prospekt oder unserer Internetseite: www.druckweiterverarbeitung.de



Nagel Foldnak Integral

Rilleinheit:

Bei dem Rillvorgang wird das Material schonend verdichtet, wodurch ein Aufbrechen des Toners verhindert wird. Die Rilleinheit des Foldnak Integrals arbeitet mit dem technisch optimalen Rillverfahren Rillbalken-gegen-Rillnut. Mit dieser Technologie lässt sich Papier bis zu 350 g/m² mühelos rillen.

Für die Rillung von unterschiedlichsten Papieren, Karton oder Broschürenumschlägen, ob lackiert, laminiert, mattgestrichen oder mit falscher Laufrichtung ist die Rilleinheit bestens geeignet. So können auch ausgefallenerer Deckblätter (digital oder offset) den digital gedruckten Sätzen hinzugefügt werden.

Über einen Joystick und ein übersichtliches Display lässt sich die Rilleinheit einfach und schnell bedienen. Neben den Rillfunktionen ist auch hier das Perforierwerkzeug im Lieferumfang enthalten.

Broschüreneinheit:

Dank der Vielfalt an Ausgangsformaten und Einstellmöglichkeiten lassen sich Broschüren unterschiedlichster Größe, Grammatur und Blattanzahl sehr flexibel fertigen. Die Broschüreneinheit überzeugt zusätzlich durch die Funktionen der automatischen Formatverstellung, der einfachen Bedienung und der außerordentlich großen Formatbandbreite.

Ob Heften und Falzen, nur Falzen oder Blockheften, die Broschürenfertiger Foldnak 100 und 80 bieten vielseitige Finishing-Möglichkeiten.

In der Grundkonstruktion sind **Foldnak 100 und 80** baugleich. Sie unterscheiden sich lediglich durch die Auswahl an Heftkopf-/Drahtheftkopfvarianten und der maximalen Formatbreite.

NAGEL

mehring
gmbh

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf
Telefon +49 (0) 2241-23417-30
Telefax +49 (0) 2241-23417-55
mail@mehringgmbh.de
www.druckweiterverarbeitung.de

Foldnak Integral

Leistung max. (Satz/Std.)	Bis zu 3.000
Empfohlene Grammatur (g/m ²)	70 – 400 +
Höhe Papierlage max. (mm) (Broschürenheftung)	2,5 mm (ca. 25 x 80 g/m ²)
Höhe Papierlage max. (mm) (Blockheftung)	3,0 mm (ca. 30 x 80 g/m ²)
Trimmer Online	•
Lange Schuppenauslage	✓
Abmessungen mit Schuppe H x B x T (cm)	115 x 375 x 72
Stromversorgung	230V/50Hz
Gewicht netto (kg)	420

Rilleinheit:

Papierformate min. (mm)	160 x 140
Papierformate max. bei autom. Einzug (mm)	648 x 330
Papierformate max. bei man. Einzug (mm)	1.000 x 330
Rillen pro Blatt max.	16
Speicherbare Programme	9
Abstände zwischen Rillen min. (mm) Mehrfachrillung	3
Von Blattvorderkante	25
Von Blatthinterkante	20
Winkel für breite, kurze Papierformate (Landscape) Papierlänge bis zu min. 70 mm	✓
Winkel für schmale, lange Papierformate Papierbreite bis zu min. 100 mm	•
Perforierwerkzeug	✓
Perforiermesser 28 Zähne	✓
20, 56, 96 Zähne	•

Broschüreneinheit:

Papierformate min. (mm)	Foldnak 100	140 x 148,5
Papierformate max. (mm)	Foldnak 100	364 x 521
Papierformate min. (mm)	Foldnak 80	140 x 210
Papierformate max. (mm)	Foldnak 80	364 x 461
Mögliche Heftköpfe (je nach Broschürenfertiger)		Hohner, ISP, Nagel, Rapid
Anzahl Heftköpfe		2 (4 optional)
Auflagenzähler (rückstellbar)		✓
Integrierte Sammelstation		✓
Kontrolle Draht-/Klammervorrat		✓

✓ Standard • Optional

