

# Die neue Generation der Broschürenfertigung

Flexibel. Professionell. Intelligent.

NAGEL Broschürenstraße  
mit S8, Foldnak 100, Trimmer 100 und SP+



NAGEL Broschürenstraße  
mit Robo-Feeder, Foldnak 80, Trimmer 100 und SP+



Wir bringen Gedrucktes in Form

**NAGEL**

## Professionelle Druckweiterverarbeitung für die anspruchsvolle Broschürenfertigung

Die Broschürenfertiger Foldnak 100 und 80 arbeiten nach einem neu entwickelten Konzept und bieten somit allen Anwendern mehr Flexibilität und Leistung.

**Der Foldnak 100** ist durch den Einsatz von Drahtheftköpfen bestens für die industrielle Fertigung von Broschüren geeignet. Der moderne Broschürenfertiger besticht mit seinen Funktionen: automatische Formatverstellung, einfache Bedienung und außerordentlich große Formatbandbreite. Das derzeit größte Format (364 x 521 mm) moderner Digitaldrucksysteme verarbeitet der Foldnak 100 ebenso mühelos wie besonders kleine Formate (105 x 148,5 mm). Dank der Vielfalt an Ausgangsformaten und Funktionen lassen sich Broschüren unterschiedlichster Größe, Grammatik und Blattanzahl äußerst flexibel fertigen. Ob Heften und Falzen, nur Falzen oder Blockheften, der Foldnak 100 bietet vielseitige Finishing-Möglichkeiten.



**NAGEL Foldnak 100 – Hohner Drahtheftköpfe**

Je nach Wunsch und Anforderung ist der **Foldnak 100** mit unterschiedlichen Drahtheftköpfen (Hohner oder ISP) lieferbar. Als Einstiegsmodell ist der Foldnak 100 auch mit den bekannten Nagel Ri-210 Heftköpfen erhältlich. Auf die praktischen Broschüren mit Ringklammern muss also nicht verzichtet werden.

In seiner Grundkonstruktion ist der **Foldnak 80** baugleich mit dem **Foldnak 100**. Den Foldnak 80 hat Nagel gezielt für die professionelle Broschürenfertigung im Digitaldruck entwickelt. Hauptunterscheidungsmerkmale sind die eingesetzten Heftköpfe mit 5.000er Klammermagazin.

Der **Foldnak 80** bietet dem Anwender ebenso wie der Foldnak 100 automatische Formatverstellung, einfache Bedienung und große Formatbandbreite. Große Formate (364 mm x 461 mm) sowie kleine Formate (140 mm x 210 mm) leistungsstarker Digitaldrucksysteme verarbeitet der Foldnak 80 präzise und zuverlässig. Durch die umfangreiche Auswahl an Ausgangsformaten können hochwertige Broschüren diverser Endformate schnell und mühelos produziert werden.

Die Bedienfelder der neuen Foldnak-Generation sind übersichtlich angeordnet, einfach und schnell bedienbar und erlauben so eine schnelle Formatumstellung, sowie umkomplizierte Nachjustierung von Klammersitz und Falzposition.

Der **Touchscreen** ermöglicht auch dem weniger geschulten Personal eine intuitive und sprachunabhängige Bedienung einer umfangreichen Anlage. Erreicht wird dies durch die Verwendung von leicht verständlichen farbigen Icons und eine Beschränkung auf sehr wenige Menüebenen.



**Die Größe des Bildschirms erlaubt eine übersichtliche Anordnung der Icons und die Bedienung mit dem Finger**

**Foldnak 100** und **Foldnak 80** können in Kopplung mit den S8 Zusammentragtürmen und dem Robo-Feeder, dem Frontbeschnitt-Modul Trimmer 100 und dem Rückenpress-Modul SP+ oder auch als Stand-Alone Geräte eingesetzt werden.

## Technische Daten

|   | Foldnak 100  | Foldnak 100  | Foldnak 100  | Foldnak 80   |
|---|--|--|--|--|
| <i>Heftköpfe</i>                                    | <i>Hohner</i>  | <i>ISP</i>   | <i>Nagel Ri-210</i>                                      | <i>Rapid</i>   |
| Heftklammertyp                                      | Draht  | Draht  | 26/6, 26/8 S, Ri 26/6                                    | Kassette   |
| Papierformate min. (mm)                             | 105 x 148,5  | 140 x 148,5  | 140 x 148,5  | 140 x 210  |
| Papierformate max. (mm)                             | 364 x 521  | 364 x 521  | 364 x 521  | 364 x 461  |
| Max. Höhe der Papierlage<br>(Broschürenheftung, mm) | 2,5<br>(ca. 25 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 2,5<br>(ca. 25 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 2,5<br>(ca. 25 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 2,5<br>(ca. 25 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   |
| Max. Höhe der Papierlage<br>(Eckheftung, mm)        | 3,0<br>(ca. 30 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 3,0<br>(ca. 30 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 3,0<br>(ca. 30 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   | 3,0<br>(ca. 30 x 80 g/m <sup>2</sup> )                   |
| Max. Leistung (Satz/Stunde)<br>formatabhängig       | 3.000  | 3.000  | 3.000  | 2.700  |
| Bewegliche Umbieger                                 | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Mögliche Heftkopfpositionen<br>(Abstände in mm)     | stufenlos  | 4 (88,5 x 63 x 88,5)<br>2 (63, 124 oder 240)             | stufenlos  | stufenlos  |
| Heftköpfe   | ✓ 2<br>• max. 4  | ✓ 2<br>• max. 4  | ✓ 2<br>• max. 4  | ✓ 2<br>• max. 4  |
| Flachklammern                                       | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Ringklammern  | •  | –  | •  | –  |
| Heftkapazität Heftkopf                              | ca. 60.000 – 65.000                                      | ca. 60.000 – 65.000                                      | 210  | 5.000  |
| Eck-/Blockheftung                                   | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Kontrolle Draht-/Klammervorrat                      | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Integrierte Sammelstation                           | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Automatische Glattstoßeinrichtung                   | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Auflagenzähler (rückstellbar)                       | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Automatische Auslösung                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Rollständer   | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Bandeinzug<br>für erleichterte Handzuführung        | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Lange Schuppenauslage                               | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Zusammentragmaschine S8 online                      | •  | •  | •  | •  |
| Trimmer 100 online                                  | •  | •  | •  | •  |
| Robo-Feeder online                                  | •  | •  | •  | •  |
| Stromversorgung                                     | 230 V / 50 Hz / 0,8 kW<br>oder<br>115 V / 60 Hz / 0,8 kW | 230 V / 50 Hz / 0,8 kW<br>oder<br>115 V / 60 Hz / 0,8 kW | 230 V / 50 Hz / 0,8 kW<br>oder<br>115 V / 60 Hz / 0,8 kW | 230 V / 50 Hz / 0,8 kW<br>oder<br>115 V / 60 Hz / 0,8 kW |
| H x B x T (cm) netto                                | ohne/mit<br>Schuppenauslage<br>115 x 72 x 118/186        | ohne/mit<br>Schuppenauslage<br>115 x 72 x 118/186        | ohne/mit<br>Schuppenauslage<br>115 x 72 x 118/186        | ohne/mit<br>Schuppenauslage<br>115 x 72 x 118/186        |
| Gewicht netto/verpackt (kg)                         | 220/260  | 220/260  | 220/260  | 220/260  |

✓ *Standard*

• *Option*

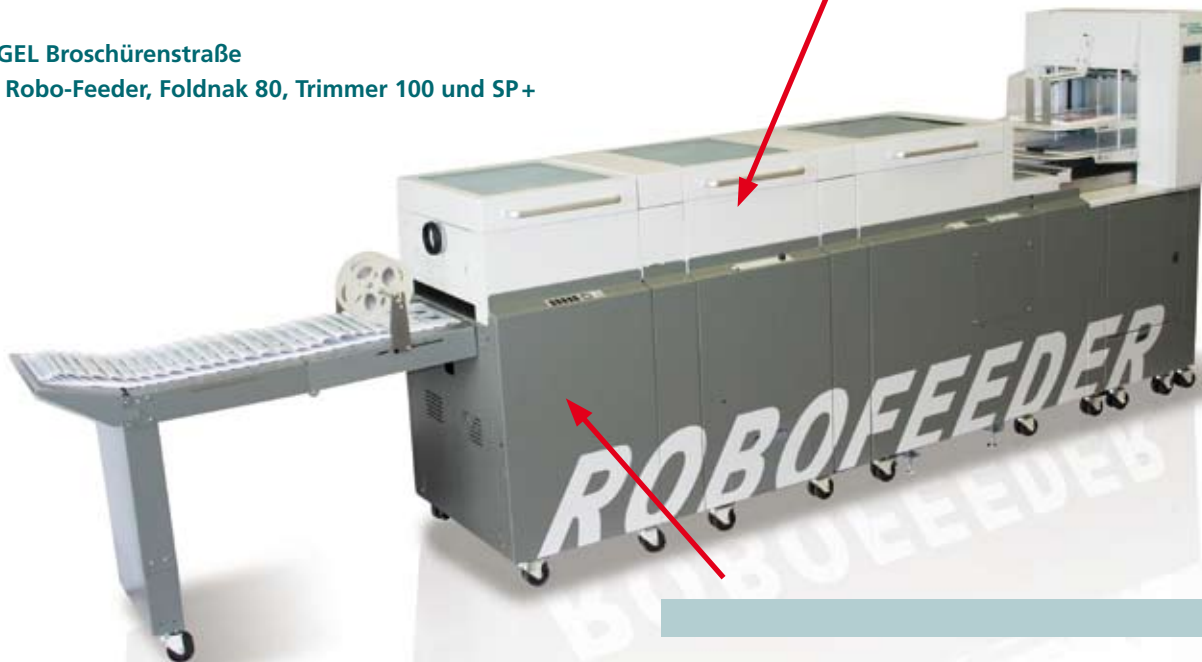
– *Nicht vorhanden*

## Perfekter Frontbeschnitt und gepresster Broschürenrücken

Der **Trimmer 100** ist in Geschwindigkeit und Funktion perfekt auf Foldnak 100 und 80 abgestimmt. Die automatische Formatverstellung wird über den Foldnak gesteuert. Der Trimmer 100 sorgt mit seinem scharfen Messer für einen exakten Frontbeschnitt der Broschüren und ist somit unverzichtbar bei der professionellen Broschürenfertigung.

**SP+ / SP 100:** Der bereits geheftete Broschürenrücken erhält durch Pressung das Aussehen einer hochwertigen Klebebindung. Ihr Vorteil: Der Broschürenrücken kann bedruckt werden. Stapeln, Lagern und Verpacken wird einfacher, platzsparender und die Broschüren springen nicht mehr auf.

**NAGEL Broschürenstraße**  
mit Robo-Feeder, Foldnak 80, Trimmer 100 und SP+



✓ Standard

| Trimmer 100  |  |
|--|--|
| Broschürenformate min (mm)                                   | 74 x 148,5   |
| Broschürenformate max., gefalzt (mm)<br>(mit breitem Messer) | 260,5 x 320<br>(364)                                     |
| Max. Leistung/h – Schnittanzahl                              | 3.000  |
| Max. Broschürenbreite<br>Standard/Optional (mm)              | 320 / 364  |
| Max. Broschürendicke (mm)                                    | 5 (ca. 50 à 80 g/m <sup>2</sup> )                        |
| Formatverstellung (vollautomatisch)                          | ✓  |
| Max. Schnittabfall (mm)                                      | 15   |
| Schnittabfallüberwachung                                     | ✓  |
| Bypass-Modus   | ✓  |
| Stromversorgung  | 230 V / 50 Hz / 0,5 kW<br>oder<br>115 V / 60 Hz / 0,5 kW |
| H x B x T – netto (cm)                                       | 106 x 72 x 51  |
| Gewicht netto/verpackt (kg)                                  | 160/180  |

**NAGEL**

**mehring** gmbh

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf  
Telefon +49 (0) 2241-23417-30  
Telefax +49 (0) 2241-23417-55  
mail@mehringgmbh.de  
www.druckweiterverarbeitung.de

|  | SP+                   | SP 100                |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Broschürenformate min. (mm)                        | 70 x 105              | 70 x 105              |
| Broschürenformate max. (mm)                        | 350 x 250             | 364 x 300             |
| Max. Blattzahl der Broschüre (80g/m <sup>2</sup> ) | 30                    | 30                    |
| Max. Leistung (Satz/Std.)                          |                       |                       |
| Bei einfachem Durchlauf                            | 1.500                 | 3.000                 |
| Bei doppeltem Durchlauf                            | 1.100                 | 2.500                 |
| Bypass-Modus                                       | ✓                     | ✓                     |
| Nur pressen  | ✓                     | ✓                     |
| Stromversorgung                                    | 100–230 V /<br>0,3 kW | 100–240 V /<br>0,6 kW |
| H x B x T netto (cm)                               | 86 x 50 x 71          | 106 x 72 x 83         |
| Gewicht netto/verpackt (kg)                        | 100/120               | 100                   |

✓ Standard