

# IDEAL 5560 / 5560 LT

max.  
**95**  
mm

Hydraulischer Stapelschneider mit EASY-CUT,  
Sicherheits-Lichtschanke, elektrischem Rückanschlag  
mit Touchpad und Programmsteuerung

← 55 cm →

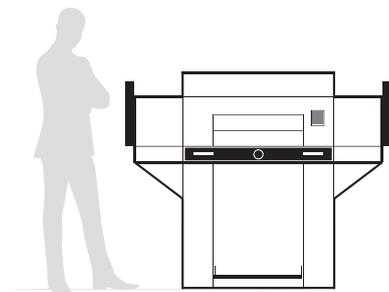
Schnittlänge	550 mm
Schnitthöhe	95 / 92* mm
Restschnitt	32 / 60* mm
Einlegetiefe	570 mm

\* mit Pressbalkenabdeckung



## Technische Daten

Strom	230 V / 50 Hz / 1~
Leistung	1,5 kW
	0,1 kW Sattelantrieb



Maße	1370 x 1070 x 1400 mm (H x B x T)
	Breite mit Zusatztischen 1630 mm
Gewicht	369 kg ohne Zusatztische
	386 kg mit Zusatztischen

## Produktbeschreibung

Hydraulischer Präzisionsantrieb für Messer und Pressbalken. Mit neuer, patentierter EASY-CUT Schnittauslösung. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschanke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; abschließbarer Hauptschalter; Zweihand-Schnittauslösung; 24-Volt-Steuerung; Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter. Optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Vorprogrammierte DIN-Maße von A6 bis A3. Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Maschinenselbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 200 / max. 1100 daN). Pressdruck-Anzeige über Manometer. Pressbalkenabdeckung. Vordertisch aus Aluminium-Druckguss mit Edelstahl-Tischabdeckungen. Hochwertiges HSS-Messer. Materialschonender Schwingschnitt. Messerträger (beidseitig geführt und nachstellbar) sowie Pressbalken aus Aluminium-Druckguss. Messertiefgangverstellung. Stabiler Guss-Maschinenrahmen. Serienmäßig mit abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch, Stapelwinkel und Transportrollen. Zusatztische rechts und links als Sonderausstattung gegen Aufpreis.

IDEAL 5560 LT zusätzlich mit Lufttisch (Vorder- und Rücktisch).

# IDEAL

[WWW.DRUCKWEITERVERARBEITUNG.DE](http://WWW.DRUCKWEITERVERARBEITUNG.DE)

# IDEAL 5560 / 5560 LT

## Ausstattungsmerkmale



### IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die transparente Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die beiden innovativen Bedienelemente aktiviert werden. EASY-CUT ist eine patentierte Zweihand-Schnittauslösung.



### TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



# IDEAL

Technische Daten annähernd. Änderungen vorbehalten. 01/2014

# mehring

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf gmbh

Telefon +49 (0) 2241-23417-30

Telefax +49 (0) 2241-23417-55

mail@mehringgmbh.de

www.druckweiterverarbeitung.de