

# IDEAL 7260

max.  
**80**  
mm

**Profi-Stapelschneider mit hydraulischer Pressung,  
EASY-CUT Schnittausrösung und Programmsteuerung  
für den elektrischen Rückanschlag**

← 72 cm →

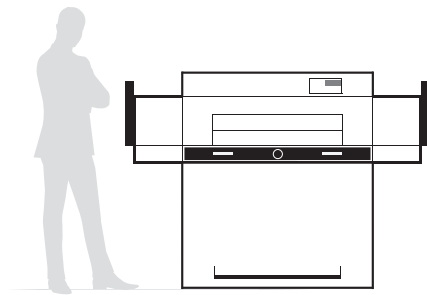
<b>Schnittlänge</b>	720 mm
<b>Schnitthöhe</b>	80 / 78* mm
<b>Restschnitt</b>	20 / 90* mm
<b>Einlegetiefe</b>	720 mm

\* mit Pressbalkenabdeckung



## Technische Daten

<b>Strom</b>	400 V / 50 Hz / 3-
<b>Leistung</b>	1,9 kW 0,1 kW Sattelantrieb



<b>Maße</b>	1335 x 1305 x 1540 mm (H x B x T) Breite mit Zusatztischen 2100 mm Tiefe mit Zusatztischen 1600 mm
<b>Gewicht</b>	588 kg ohne Zusatztische 628 kg mit Zusatztischen

## Produktbeschreibung

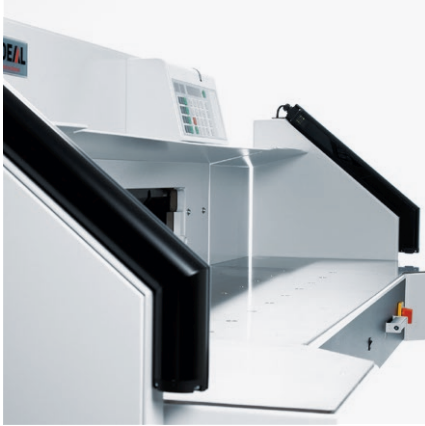
Bedienerfreundliche, patentierte EASY-CUT Schnittausrösung. SCS - Sicherheitspaket: Sicherheitslichtschranke für den gesamten Arbeitsbereich; Sicherheitsabdeckung auf Rücktisch; Zweihand-Schnittausrösung mit Gleichzeitigkeitssteuerung und Wiederhol Sperre; automatischer Rücklauf von Messer und Pressbalken aus jeder Position; abschließbarer Hauptschalter und Sicherheitsschloss; 24-Volt-Steuerung; Messerwechselvorrichtung mit abgedeckter Messerschneide. Elektro-mechanischer Messerantrieb. Hydraulischer Antrieb für Pressbalken. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 250 daN, max. 2000 daN) mit optischer Anzeige. Fußpedal zum Vorpresse n oder als Schnittaneuter. Pressbalkenabdeckung mit Schnappverschluss. Elektro-mechanischer Rückanschlag-Antrieb mit Präzisionsspindel (Geschwindigkeit: 53 mm/s). Programmierbares Steuerungsmodul für den Rückanschlag. Digital-Maßanzeige mit 1/10 mm Anzeigegenauigkeit (umschaltbar mm/Zoll). Maß-Direkteingabe (Vorwahl) über Zehnertastatur. Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory. Drei Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Professionelle Programmsteuerung (99 Programme mit je 99 Schritten) mit automatischem Programmablauf. Automatische Maßkorrektur bei Rückanschlagverschiebung. Kettenmaß-Programmierung mit bis zu 9 Schritten im Programm möglich (gilt als ein Programmschritt). Papierausstoßfunktion (EJECT) mit und ohne Programmbetrieb (Vorschubweg programmierbar). Löschen (DELETE), Einfügen (INSERT) und Überschreiben von Programmschritten möglich. Drucktaster für Sattelschnellverstellung. Elektronisches Handrad für Rückanschlag-Feineinstellung, stufenlos regelbar von 'langsam' bis 'schnell'. Integrierter Rechner (vier Grundrechenarten). Set-Taste für Referenzmaß. Selbstdiagnosesystem mit Fehleranzeige im Display. Hochwertiges HSS-Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Materialschonender Schwingschnitt. Optischer Schnittandeut er mit Leuchtdioden (LEDs). Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Edelstahl-Tischabdeckung am Vordertisch. Serienmäßig mit Lufttisch (Vorder- und Rücktisch), abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch und Stapelwinkel. Zusatztische rechts und links als Sonderausstattung gegen Aufpreis.

# IDEAL

[WWW.DRUCKWEITERVERARBEITUNG.DE](http://WWW.DRUCKWEITERVERARBEITUNG.DE)

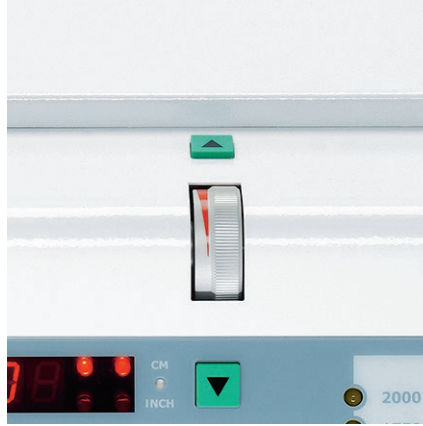
# IDEAL 7260

## Ausstattungsmerkmale



### IR-LICHTSCHRANKE

Die serienmäßige Lichtschranke im Arbeitsbereich gewährleistet sicheres, professionelles Arbeiten an diesem Stapelschneider.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die beiden innovativen Bedienelemente aktiviert werden. EASY-CUT ist eine patentierte Zweihand-Schnittauslösung.



### ELEKTRONISCHES STEUERUNGSMODUL

Programmsteuerung für den elektrischen Rückenschlag (99 Programme mit je 99 Programmschritten).



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



# IDEAL

Technische Daten annähernd. Änderungen vorbehalten. 01/2014

# mehring

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf gmbh  
Telefon +49 (0) 2241-23417-30  
Telefax +49 (0) 2241-23417-55  
mail@mehringgmbh.de  
www.druckweiterverarbeitung.de