



RENZ[®]

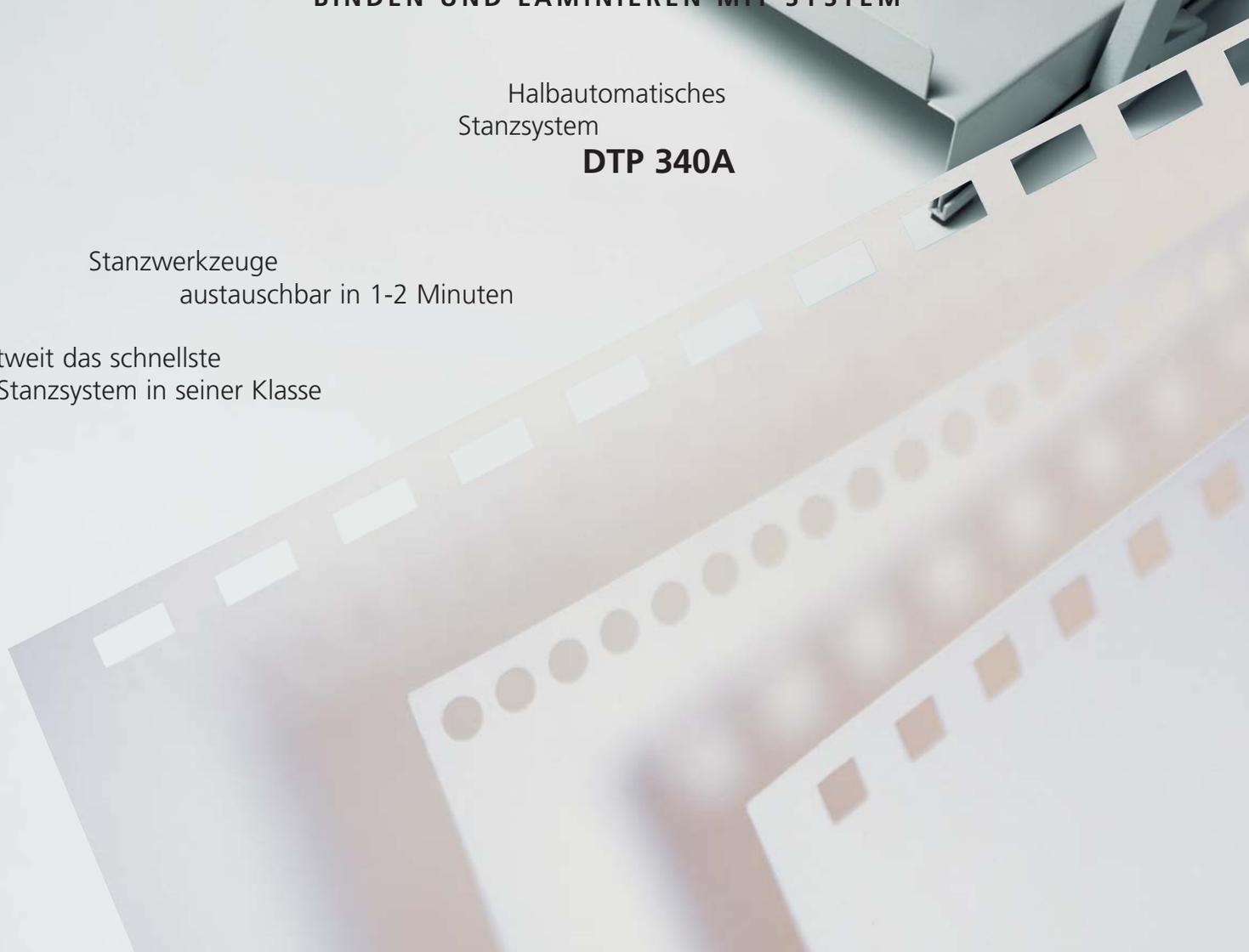
BINDEN UND LAMINIEREN MIT SYSTEM

Halbautomatisches
Stanzsystem

DTP 340A

Stanzwerkzeuge
austauschbar in 1-2 Minuten

weltweit das schnellste
Stanzsystem in seiner Klasse





Übersichtliches Bedienfeld zur Einstellung aller Parameter



Papieranlage mit Sensor, der den Stanzvorgang auslöst



Schneller und problemloser Werkzeugwechsel in 1-2 Minuten



Papierablage für perforierte Blätter

HALBAUTOMATISCHES STANZEN Durch die von Renz entwickelte Teilautomatisierung wurde eine völlig neue Maschinenklasse geschaffen. Damit ist es erstmals gelungen, den Anwendern ein Maschinensystem anzubieten, die hohen Bedienkomfort, Schnelligkeit, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit erwarten.

EIN KLEINES BEISPIEL für Ihre Zeit- und Kostenersparnis:
 Bei Auflage 500 Exemplare, Format DIN A4, Umfang 60 Blatt in 80 g/qm stanzen Sie
 - auf konventionelle Weise ca. 70 bis 100 Exemplare/h**
 - teilautomatisiert mit DTP 340A ca. 300 bis 350 Exemplare/h**

MASSE UND DATEN – AUF EINEN BLICK

RENZ DTP 340A

Länge, Breite, Höhe	88 cm, 64 cm, 38 cm
Gewicht	53 kg
Stanzleistung	ca. 750 Takte/h
Formate	bis zu 34 cm Stanzbreite Mindesthöhe bei automatischem Auswurf 100 mm
Stanzstärke	35 Blatt* pro Stanzvorgang (werkzeugabhängig)
Ausschaltbare Stanzstempel	Stanzstempel ausschaltbar für schnellsten Formatwechsel
Werkzeugwechsel	in 1-2 Minuten
Stanzausrichtung	vertikal
Register	auch für registergeschnittene Produkte
Anschluß	230 V, 50 Hz/300 W

* 70/80 gr/m² Papier
 ** bedienerabhängig

AUSTAUSCHBARE STANZWERKZEUGE FÜR ALLE LOSEBLATT-BINDESYSTEME



Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf
 Telefon +49 (0) 2241-23417-30
 Telefax +49 (0) 2241-23417-55
 mail@mehringgmbh.de
 www.druckweiterverarbeitung.de

ARBEITSABLAUF

