



## TECHNISCHE DATEN

		RP40	RP55	RP85
Stromversorgung	V	200/230	200/230	200/208/230/400
Max. Leistung	kW	2,6	3,15	5,1
Stundenleistung *	p/h	0-300	0-300	0-300
Nutzbare Abmessungen Schweißbalken	mm	420X280	540X390	840X590
Max. Rollenabmessungen	mm	Ø250X500	Ø250X600	Ø300X800
Max. Produktabmessungen	mm	400X250X160	500X380X200	800X500X200
Höhe des Arbeitstisches	mm	925	925	940
Maschinenabmessungen (Deckel offen)	mm	1160x700x1220	1260x810x1310	1950x1000x1480
Maschinenabmessungen (Deckel geschlossen)	mm	1160x700x1120	1260x810x1165	1950x1000x1180
Maschinengewicht (netto/brutto)	kg	90/114	99/123	212/264

\*Abhängig von Produkt, Folie und Zubehör

## OPTIONAL

Verpackungsplatte aus rostfreiem Stahl
Rauchabsauggerät
Blasaggregat
Restfolienabwicklungssystem
Doppelte Spulenhaltung (RP 40/RP 55)
Folienöffnungsstange
Längere Spulenhaltung (RP 85)
Höhere Haube - h.300 mm (RP 55/RP 85)
Baskethaube - h.490 mm (RP 85)

**mehring**  
gmbh

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf  
 Telefon +49 (0) 2241-23417-30  
 Telefax +49 (0) 2241-23417-55  
 mail@mehringgmbh.de  
 www.druckweiterverarbeitung.de

ART DIRECTION BAGAR S.R.L. PRINTED 04.2014

NEW

TECHNOLOGIE, DIE MIT DER ZEIT GEHT



COMPACT RP LINE

MINIPACK-TORRE



# RP LINE QUALITÄT IN KOMPAKTER FORM

Vor mehr als 40 Jahren wurde die Fa. MINIPACK-TORRE aufgrund einer Idee für kompakte Schrumpfmaschinen gegründet. Diese Technik wurde 1976 patentiert und ist seitdem ein Garant für Erfolg und Zuverlässigkeit. Entwicklungen und Visionen können nicht gestoppt werden.

Dank einer neuen Programmierschnittstelle hat das Unternehmen seine Produktlinie RP weiter entwickelt. Eine neue Generation von Maschinen erblickt das Licht der Welt mit einer neuen Elektronik, mit der erstmals ein Haubenschrumpfgerät serienmäßig ausgerüstet wird, was weltweit eine absolute Neuheit darstellt.

Dank dieser Software sind bedeutende neue Funktionseigenschaften für die Verpackungssysteme hinzugekommen. Eine neue patentierte Funktion ist der Ventilator-Stopp: eine "grüne" Lösung, die sowohl eine Energieeinsparung als auch eine verbesserte Bedienerfreundlichkeit während des Verpackungsvorgangs gewährleistet, da der Ventilator vor der Haubenöffnung angehalten wird. Außerdem ist die Maschine mit einem einstellbaren "Softshrink" ausgestattet, mit deren Hilfe die Schrumpfkraft (leicht oder schwer) auf Grundlage des Produkts gesteuert werden kann.

Zahlreiche andere technische Verbesserungen tragen zusätzlich zu einer Leistungssteigerung bei und machen diese Maschinen bedienerfreundlich, widerstandsfähig und zuverlässig.

Jede Idee von MINIPACK-TORRE ist einzigartig und kundenorientiert!

## ALLE VORTEILE DER ELEKTRONIK

### GARANTIERTE LEISTUNG

Umsatzsteigerung dank kontinuierlicher und optimaler Schweißergebnisse.

### DIE HERKÖMMLICHEN SYSTEME SIND ÜBERHOLT

Dank der hervorragenden Qualität der hochmodernen Komponenten werden diese Maschinen mit einer Technologie hergestellt, die mit der Zeit Schritt hält: mit der Zuverlässigkeit der Elektronik können die herkömmlichen Systeme nicht mithalten.

### NUR BEI MINIPACK-TORRE

Es gibt keine andere derartige Maschine auf dem Markt: sie stellt eine exklusive Lösung von Minipack-Torre dar.



## NEUE TECHNIK

Einstellbare Ventilatorgeschwindigkeit  
SOFT SHRINK

## VORTEIL

Vorteil in der Verpackung jedes Produktes (auch leichte oder zerbrechliche) mit verschiedenen Folien

Sofortiger Halt des Ventilators am Ende des Arbeitszyklus

weniger Hitzestreuung, energiesparender, bediener- und umweltfreundlicher

Leistungsfähiger Ventilatormotor

höhere Schrumpfleistung

Extra Sicherheitsthermostat direkt auf den Heizelementen

höhere Sicherheit der Maschine

Sicherheitsüberwachung der Schweißleisten

höhere Maschinensicherheit

## NEUE ANWENDUNG

Flexible Rollenhalterung und Arbeitsplatte derselben Folienbreite

verwendbar für das gleichzeitige Verpacken von sehr kleinen und großen Produkten mit derselben Folienbreite

Größere Arbeitsplatte

passende Schrumpfkammerabmessungen

Es können alle Standardfolien, sowie doppelte Rollenhalterung verwendet werden (250 mm)

besonders bei Verwendung von mikroperforierter Folie für Brotverpackung

Neue Mikroperforierung

ununterbrochene und genaue Perforierung

Längere Netzplatte

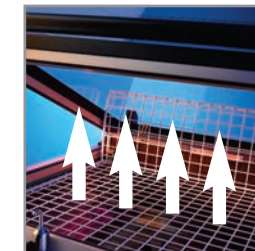
höherer Schutz der Heizelemente

Innovativer Sitz der Plexiglashaube

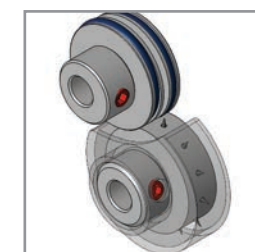
einfache Wartung und Stabilität

Gummiprofilhalter ohne Kleber

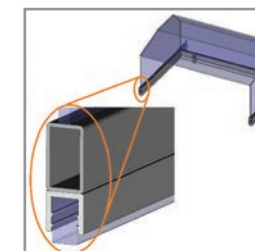
einfacher Ersatz ohne Klebverwendung



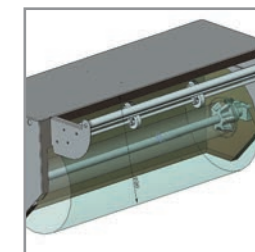
Dank eines neuen patentierten, elektronischen Systems wird der Ventilator kurz vor der Haubenöffnung angehalten. Dadurch wird verhindert, dass die warme Luft vollständig entweicht, was eine Energieeinsparung von ca. 20% und eine verbesserte Bedienerfreundlichkeit zur Folge hat.



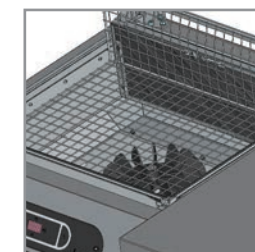
Eine innovative und einzigartige Lösung wurde für die Mikroperforierung entwickelt, um immer eine optimale Folienperforierung gewährleisten zu können.



Das neue Befestigungssystem für die Haube sieht keine Glashalteleisten mehr vor. Die Befestigung erfolgt direkt.



Die Rollenhalterung wurde vergrößert, um Folienrollen mit einem Durchmesser bis zu 250 mm aufnehmen zu können: nützlich für die Verwendung von mikroperforierter Folie für die Brotverpackung.



Die Höhe der Netzplatte wurde vergrößert, um die Flap der Heizelemente zu schützen und die Durchführung der Wartungstätigkeiten durch den Bediener zu erleichtern.