Planatol HM 9925

Schmelzklebstoff für die Buchbindung auf EVA-Basis, frei von Weichmachern

Typische Anwendungen

- Klebebinden von Katalogen, Broschüren etc. auf Klebebindern von Horizon, C. P. Bourg, usw.
- Planatol HM 9925 kann auch im Two-shot Verfahren als Vorleim (Primer) und Hauptleim mit unterschiedlichen Temperaturen verarbeitet werden.
- Ableimen und Einhängen fadengehefteter Buchblocks zu Broschüren

Technische Daten

Spezifikationswerte

Viskosität * (Haake RS 1, ISO 3219, 170°C)	2.000 – 3.500 mPas
Erweichungspunkt	75 – 85°C

*zum Zeitpunkt der Produktion

Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit	mittel
Farbe	weiß- transluzent
Schmelzstabilität	sehr gut
Klammerwirkung	gut
Blattkantenhaftung	sehr gut

Lieferform/Gebinde

Granulat, Pastille* 25 Kg Säcke, weitere auf Nachfrage

**Produktionsbedingt kann das Produkt in Granulat oder Pastille geliefert werden. Die Form hat keinen Einfluss auf die Klebstoffeigenschaften*

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Für Düsen-, Walzen- und Radauftrag geeignet.
Arbeitstemperaturen (gemessen auf der Walze):

- One shot 150 – 170°C
- One shot, Ableimen von fadengehefteten Buchblocks 140 – 160°C
- Two shot Vorleim 160 – 180°C
- Two shot Hauptleim 140 – 160°C
- Im Vorschmelzbehälter 10 - 40°C niedriger wählen

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Die Rückenbearbeitung und die Klebstoffauftragsmenge sind entsprechend der Papiersorte einzustellen. Grundsätzlich sollten die Papierfasern so gut wie möglich freigelegt werden.

Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken ein allmähliches Nachdunkeln des Klebstoffes. Zu langes und zu hohes Heizen lässt den Klebstoff unbrauchbar werden. Bitte passen Sie aufzuschmelzende Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch an.

Empfohlene optimale Bedingungen:

- Kerbtiefe 0,7 - 1,0 mm
- Abstand der Kerben 4,0 - 7,0 mm
- staubfreier Buchrücken
- gleichmäßiger Klebstoffauftrag in der Stärke 0,7 - 1,0 mm

Hinweis: Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitpunkt erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen sowie die Schmelzbehälter und Auftragswerke in regelmäßigen Intervallen zu reinigen.

Lagerung

Empfohlener Verarbeitungszeitraum: siehe Etikett

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, kühl und trocken gelagert. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.

Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate.

Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.