

Stanzmaschine

James Burn EPX700

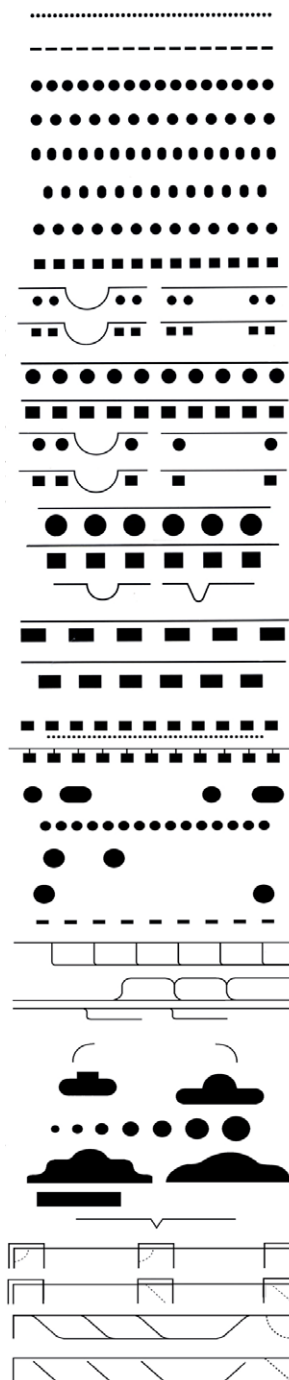
Elektrische Stanzmaschine mit manueller Zuführung und Fußschalter zur Auslösung des Stanzvorgangs. Eine breite Palette an Werkzeugen zum Stanzen, Perforieren und Rillen erhältlich.



- Freistehende Maschine mit geringem Platzbedarf
- Großzügige Arbeitsfläche
- Schneller Werkzeugwechsel in weniger als 5 Minuten
- Stanzt bis zu 18.000 Blatt (80 g/m²) pro Stunde
- Kompatibel mit den Stanzwerkzeugen der EX-Serie
- ½-Werkzeuge in 330 mm Länge mit und ohne Daumenloch kombinierbar zur flexiblen Nutzung

Technische Daten:

James Burn	EPX700
Papierbreite	max. 700 mm
Stanzbreite	max. 660 mm
Stanzstärke	bis zu 3 mm
Index-/Tabbreite	8 bis 20 mm
Geschwindigkeit	90 Takte/min
Tischtiefe	400 mm vorn und hinten
Maße B × T × H	1000 × 950 × 1150 mm
Gewicht	300 kg
Anschluss	230 V / 50 Hz



Viele Stanzformen erhältlich und kompatibel mit der EX-Serie

mehring
gmbh

Genker Str. 10 · 53842 Troisdorf
Telefon +49 (0) 2241-23417-30
Telefax +49 (0) 2241-23417-55
mail@mehringgmbh.de
www.druckweiterverarbeitung.de

Stanzmaschine EPX700

Stanzwerkzeugformen

Beschreibung	Stanzform
Wire-O® Ø 4 mm – Teilung 3:1 oder Quadratische Löcher 4 x 4 mm – Teilung 3:1	
Wire-O® Ø 4 mm, quadratische Löcher 4 x 4 mm oder rechteckig – Teilung 3:1" (8,47 mm) mit Daumenloch oder Euroloch	
Wire-O® Ø 6 mm, quadratische Löcher 6 x 6 mm oder rechteckig – Teilung 2:1" (12,7 mm)	
Metallspirale Ø 3 mm, 3,2 mm oder 4 mm – Teilung 5:1" (5 mm) oder 4:1" (6,35 mm)	
Spirale aus Kunststoff oder Metall, ovale Löcher – Teilung 5:1" (5 mm), 0,2475" (6,29 mm), 6,30 mm oder 4:1" (6,35 mm)	
Plastikkamm 7 x 4 mm oder 8 x 3 mm, rechteckige Löcher. Teilung 9/16" (14,29 mm) oder 1/2" (12,7 mm)	
Kombiniert mit 2 Stanzlinien: Wire-O®- oder Spirallochung und Abreißperforation	
Kombiniert mit 3 Stanzlinien: Wire-O®- oder Spirallochung, Abreißperforation und Ringbuchlochung	
Abreißen / Heraustrennen	
T-Schlitz (quadratische oder runde Löcher)	
Universeller Ringordner: 4 ovale Löcher + 5 runde Löcher	
4 Löcher Ø 6 mm, Abstand 80 mm	
Ø von 2 mm bis 10 mm	
Habilclass: 4 x 1 mm – 10 mm Abstand	
Index-/Registerstanzung	
Runde Ecken mit 5 mm (3/16") bis 12,5 mm (1/2") Radius	
Euroloch / Fensterschlitz	
Rille: 330 mm / 680 mm lang	
Eckperforation mit 5 mm (3/16") bis 12,5 mm (1/2") Radius	