

Hummeldruck Bad Aibling automatisiert mit Mehring den Rill- und Falz-Vorgang

Alles für eine autarke Eigenproduktion



Die vollautomatische Rill- und Falzmaschine Morgana Digifold Pro holte sich Druckereihhaber Felix Hummel per Transporter bei Mehring in Troisdorf selbst ab. Das schnelle Rüsten und die exakten Ergebnisse begeistern ihn.

Bereits in seiner Jugend hatte Felix Hummel den Wunsch nach einer eigenen Druckerei. Noch ein Jahr vor seiner Prüfung zum Industriemeister Digital- und Printmedien verwirklichte er 2007 diesen Traum.

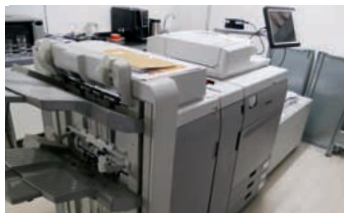
Er startete mit einer Heidelberg GTO und einer Ideal-Schneidemaschine, worauf sukzessive aufgebaut werden konnte. Mit seiner Ehefrau Angela Hummel, die sich besonders auf die Weiterverarbeitung spezialisiert hat,

erweiterte er die mittlerweile vollstufige Druckerei 2012 auf rund 200 m² Produktionsfläche – direkt neben einem Bauernhof in Miertraching, einem Teilort von Bad Aibling. Von dort aus bedient das Unternehmen Regionalkunden zwischen Rosenheim und München mit einem vielseitigen Portfolio, das vom komplett gefertigten Gemeindebrief bis zum mit Leuchtfarben bedruckten Bierfilz reicht. Kollegenbetriebe und Wiederverkäu-

fer werden dabei gleichermaßen mit Akzidenzen oder speziellen Print-Sonderjobs bestens bedient.

Die Vollautomatische im Test

Zum Fachhandelshaus Mehring in Troisdorf hatte Hummeldruck über die ehemalige Fachmesse Druck + Form Kontakt gewonnen und orderte bei Vertriebsmitarbeiter Norbert Ormann bereits mehrfach Equipment für die Weiterverarbeitung. Jetzt wurde Felix Hummel auf ein Angebot in der Gebrauchtmachines-Liste von Mehring aufmerksam, das ihn an die letzten mühsamen Weihnachtskarten-Aktionen im Haus mit einem Handrillgerät erinnerte. Die Morgana Digifold Pro, eine kombinierte vollautomatische Rill- und Falzmaschine, sollte (nicht nur) diese Produk-



Digital- und Offsetdruck ziehen gegenseitig Aufträge an und ergänzen sich. Bei Hummeldruck sind es die Canon C750 (l.), fürs Großformat der HP Latex Plotter 310 und eine Polly Prestige 474 (r.), die miteinander harmonieren.



Der Rollen-Laminator Digilam 46 (o.) mit Handanlage und das Wire-O-Bindegerät M-Wire MC-EX sind bewährte, bedarfsgerecht angepasste Finishing-Lösungen, die einst bei Mehring bestellt wurden.

tion ordentlich vereinfachen. Mehring hatte den Tausch des kompletten Rillwerkzeugs durchgeführt, ansonsten sah die Maschine praktisch wie neu aus. Sie benötigt wenig Platz, ist mobil und besitzt die bewährte Rilltechnologie des AutoCreasers mit einem überzeugenden Falzsystem. Die Gefahr von Markierungen oder des Zerkratzens empfindlicher Materialien bei der Weiterverarbeitung wird hierbei reduziert und ein perfekt scharfer und »unverletzter« Falz erzeugt.

Hummel bekam eine Einweisung in Troisdorf und testete die Morgana Digifold Pro mit eigenen Materialien vor Ort. Danach fuhr er die Maschine Ende Januar 2020 in seine Druckerei.

Auch Karton funktioniert

Bis zu neun Rillen und zwei Falzbrüche pro Blatt sind jetzt



Angela und Felix Hummel präsentieren Matthias Siegel von der Grafischen Palette ihre Investition: »Mit der Morgana Digifold Pro sind wir gerüstet.«

bei Hummeldruck machbar. Rillungen von außen nach innen und umgekehrt sind ebenfalls möglich. Grammaturen von 130 bis 350 g/m² werden mit der Morgana Digifold Pro bei Hummel verarbeitet. Damit ist das

Unternehmen wieder einen Schritt weiter auf seinem Weg zur autarken Inhouse-Fertigung.

Hummeldruck

Tel. 0 80 61 / 34 99 29-1

Mehring

www.druckweiterverarbeitung.de

mehring gmbh

Genker Str. 10 - 53842 Troisdorf

Telefon +49 (0) 2241-23417-30

Telefax +49 (0) 2241-23417-55

mail@mehringgmbh.de

www.druckweiterverarbeitung.de